

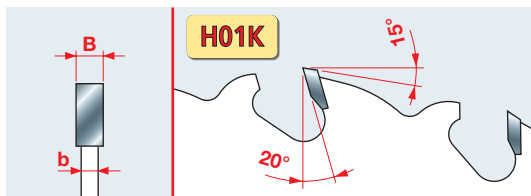
# LM01

## HW - LAME A SPESSORE SOTTILE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. THIN KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM50M - LM51M



D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
180	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0100
200	2,2	1,6	40	16+2	2CH 12x5	LM01 0200
200	2,2	1,6	60	16+2	4CH 21x5	LM01 0300
200	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0400
225	2,2	1,6	70	16+2	4CH 21x5	LM01 0500
250	2,2	1,6	30	20+2		LM01 0600
250	2,2	1,6	60	20+2	4CH 21x5	LM01 0700
250	2,2	1,6	70	20+2	4CH 21x5	LM01 0800
250	2,2	1,6	80	20+2	13x5+21x5	LM01 0900
250	2,2	1,6	50	24+2	4CH 21x5	LM01 1400
250	2,2	1,6	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1500
250	2,2	1,6	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1600
300	2,5	1,8	30	24+2		LM01 1000
300	2,5	1,8	60	24+2	4CH 21x5	LM01 1100
300	2,5	1,8	70	24+2	4CH 21x5	LM01 1200
300	2,5	1,8	80	24+2	13x5+21x5	LM01 1300



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



■ Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale.

Si raccomanda l'utilizzo esclusivamente con tavolame non distorto.

**Macchine:** Multilame mono e bialbero, scorniciatrici.

**Caratteristiche:** Dentatura piana.

**Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 10-12%.

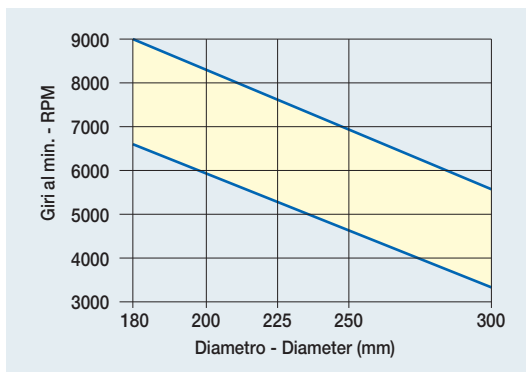
■ Sawblades suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes.

Not suitable for twisted timber.

**Machines:** Multiripping machines, moulders.

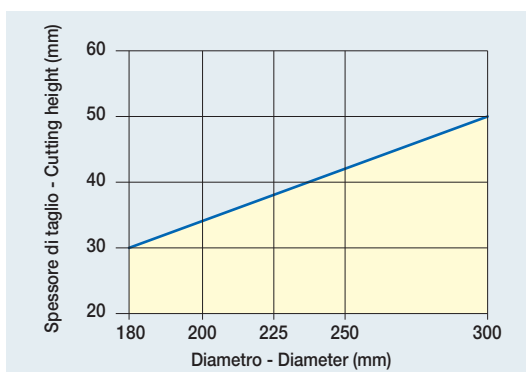
**Features:** Flat tooth.

**Material:** Soft and hard wood dried at max 10-12% humidity rate.



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS		

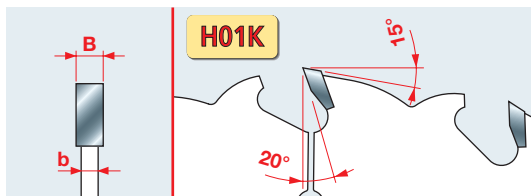
# LM02

## HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. REDUCED KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM54M - LM53M



D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
250	2,8	2,0	30	16+2		LM02 0100
250	2,8	2,0	60	16+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 0200
250	2,8	2,0	70	16+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 0300
250	2,8	2,0	80	16+2	13x5+21x5	LM02 0400
280	2,8	2,0	80	18+2	13x5+21x5	LM02 0500
300	2,8	2,0	30	20+2		LM02 0600
300	2,8	2,0	60	20+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 0700
300	2,8	2,0	70	20+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 0800
300	2,8	2,0	80	20+2	13x5+21x5	LM02 0900
320	3,0	2,2	30	20+2+2		LM02 1000
320	3,0	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM02 1100
350	3,0	2,2	30	24+2+2		LM02 1200
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 1300
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM02 1400
350	3,0	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM02 1500



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



■ Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale.

**Macchine:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura piana.

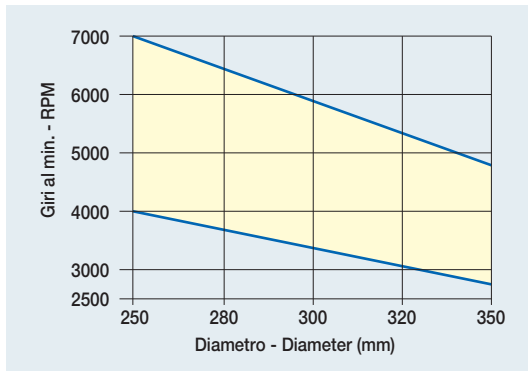
**Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

■ Sawblades suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes.

**Machines:** Multiripping machines, moulders.

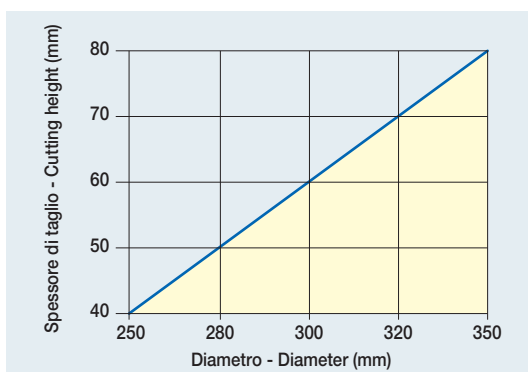
**Features:** Flat tooth.

**Material:** Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

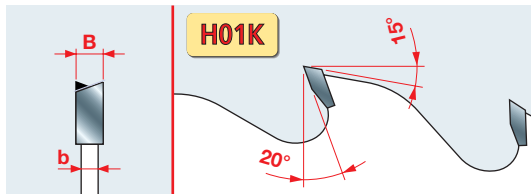
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

	Sufficiente Sufficient	Buono Good	Ottimo Excellent
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS			
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS			

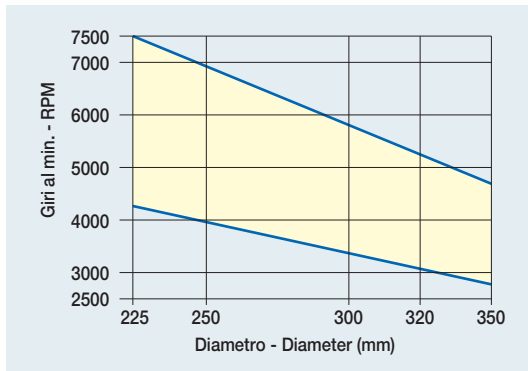
# LM03

Rif. LM63M

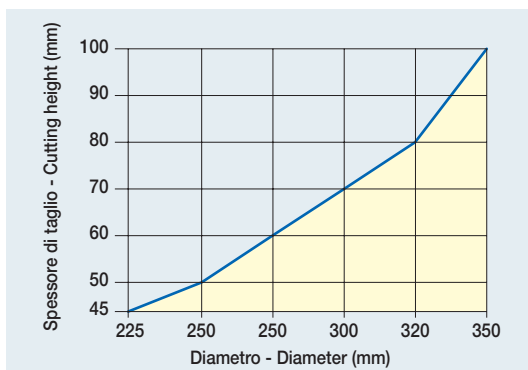
## HW - LAME A SPESSORE RIDOTTO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. REDUCED KERF SAWBLADES WITH RAKERS



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
225	2,5	1,8	70	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 0100
250	2,8	2,0	30	16+2+2		LM03 0200
250	2,8	2,0	60	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 0300
250	2,8	2,0	70	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 0400
250	2,8	2,0	80	16+2+2	13x5+21x5	LM03 0500
280	2,8	2,0	80	18+2+2	13x5+21x5	LM03 0600
300	2,8	2,0	30	20+2+2		LM03 0700
300	2,8	2,0	60	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 0800
300	2,8	2,0	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 0900
300	2,8	2,0	80	20+2+2	13x5+21x5	LM03 1000
320	3,0	2,2	30	20+2+2		LM03 1100
320	3,0	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM03 1200
350	3,0	2,2	30	24+2+2		LM03 1300
350	3,0	2,2	60	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 1400
350	3,0	2,2	70	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM03 1500
350	3,0	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM03 1600
350	3,0	2,2	90	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 20x7	LM03 1700

■ Lame per tagli longitudinali. Lo spessore sottile consente di ridurre gli scarti del materiale. La lama non è idonea per lavorare il pioppo.

**Machines:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10°.

**Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

■ Sawblades suitable for ripping where its thin body greatly reduces material wastes. Not suitable for cutting poplar.

**Machines:** Multiripping machines.

**Features:** ATB 10° tooth.

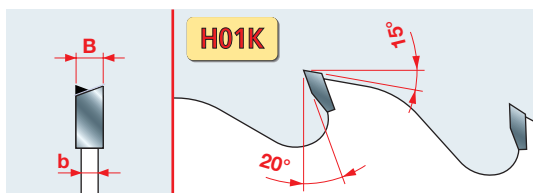
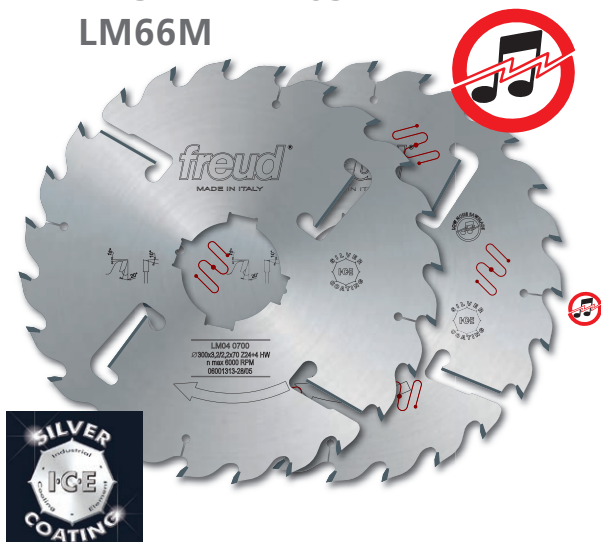
**Material:** Soft and hard wood dried at max 15% humidity rate.

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

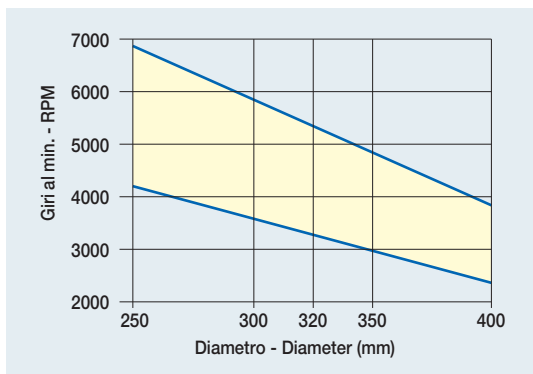
# LM04

## HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

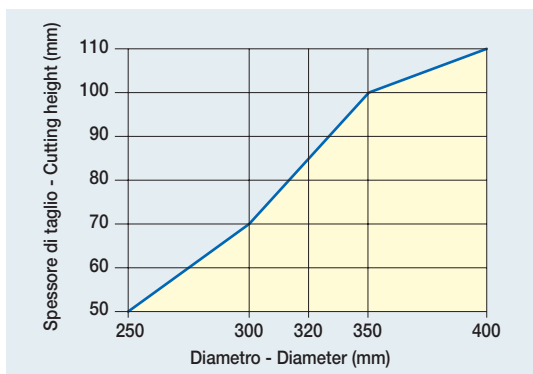
Rif. LM54M - LM65M  
LM66M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
250	3,2	2,2	30	20+2+2		LM04 0100
250	3,2	2,2	60	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 0200
250	3,2	2,2	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 0300
250	3,2	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM04 0400
300	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0500
300	3,2	2,2	60	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 0600
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 0700
300	3,2	2,2	70	24+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 1900
300	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 0800
300	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 2000
320	3,2	2,2	30	24+2+2		LM04 0900
320	3,2	2,2	80	24+2+2	13x5+21x5	LM04 1000
350	3,5	2,5	70	24+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 2400
350	3,5	2,5	80	24+2+4	13x5+21x5	LM04 2500
350	3,5	2,5	30	28+2+4		LM04 1100
350	3,5	2,5	60	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 1200
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 1300
350	3,5	2,5	70	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 2100
350	3,5	2,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM04 1400
350	3,5	2,5	90	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 2200
400	4,0	2,8	30	28+2+4		LM04 1500
400	4,0	2,8	70	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM04 1600
400	4,0	2,8	80	28+2+4	13x5+21x5	LM04 1700
*	400	4,0	2,8	90/110	28+2+4	LM04 1800

■ Lame per tagli longitudinali.

**Macchine:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10°.

**Materiale:** Legni teneri e duri essiccati con umidità max del 15%.

■ Sawblades suitable for ripping.

**Machines:** Multiripping machines.

**Features:** ATB 10° tooth.

**Material:** Soft and hard wood dried at 15% humidity rate.

\* **Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.**

\* **Please specify the bore diameter, number and type of keyways.**

LEGNO TENERO LUNGO VENA  
RIPPING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO VENA  
RIPPING OF HARDWOODS

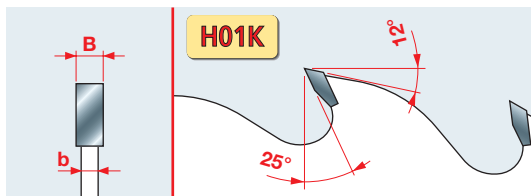


Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

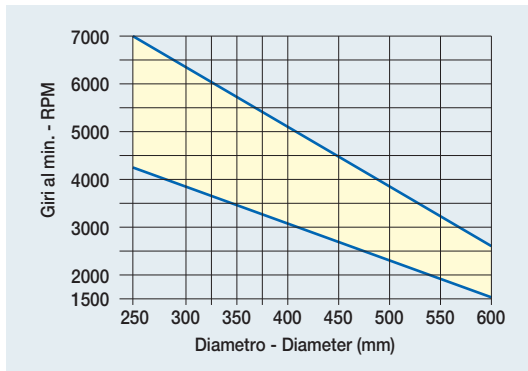
# LM05

## HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

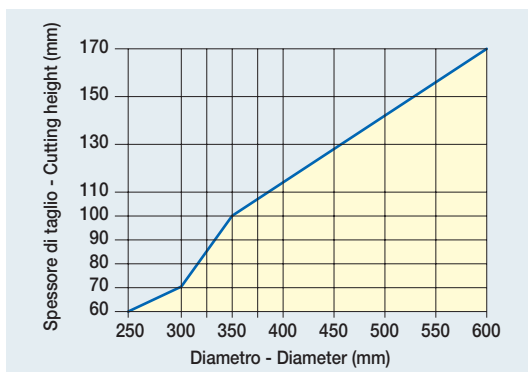
Rif. LM64M - LM61M  
LM62M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
250	3,4	2,2	30	16+2+2		LM05 0100
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 0200
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 0300
250	3,4	2,2	80	16+2+2	13x5+21x5	LM05 0400
300	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0500
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 0600
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 0700
300	3,4	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM05 0800
320	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0900
320	3,4	2,2	80	20+2+2	13x5+21x5	LM05 1000
350	3,7	2,5	30	20+2+4		LM05 1100
350	3,7	2,5	50	20+2+4		LM05 1200
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 1300
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 1400
350	3,7	2,5	80	20+2+4	13x5+21x5	LM05 1500
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 4100
380	4,0	2,8	30	20+2+4		LM05 1600
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 1700
380	4,0	2,8	80	20+2+4	13x5+21x5	LM05 1800
400	4,0	2,8	30	24+2+4		LM05 1900
400	4,0	2,8	50	24+2+4		LM05 2000
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 2100
400	4,0	2,8	80	24+2+4	13x5+21x5	LM05 2200
* 400	4,0	2,8	90/110	24+2+4		LM05 2300
450	4,4	3,0	30	24+2+4		LM05 2400
450	4,4	3,0	50	24+2+4		LM05 2500
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 2600
450	4,4	3,0	80	24+2+4	13x5+21x5	LM05 2700
* 450	4,4	3,0	90/110	24+2+4		LM05 2800
500	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 2900
500	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3000
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 3100
500	4,8	3,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM05 3200
* 500	4,8	3,5	90/140	28+2+4		LM05 3300
550	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 3400
550	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3500
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM05 3600
550	4,8	3,5	80	28+2+4	13x5+21x5	LM05 3700
* 550	4,8	3,5	90/150	28+2+4		LM05 3800
600	5,2	3,5	30	32+2+4	2 <sub>CH</sub> 10x4	LM05 4200
600	5,2	3,5	80	32+2+4		LM05 3900
* 600	5,2	3,5	90/150	32+2+4		LM05 4000

■ Lame per tagli longitudinali di legni con elevato spessore. Indicata in particolare modo nelle segherie per il taglio di legni umidi oltre il 10%.

**Macchine:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura piana.

**Materiale:** Legni teneri e duri umidi e a fibra lunga.

■ Sawblades for ripping of extra thickness timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

**Machines:** Multiripping machines.

**Features:** Flat tooth.

**Material:** Soft and hard wood and long fibre wood.

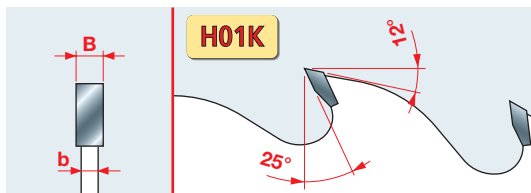
\* Specificare la dimensione del foro ed il numero di chiavette.

\* Please specify the bore diameter, number and type of keyways.

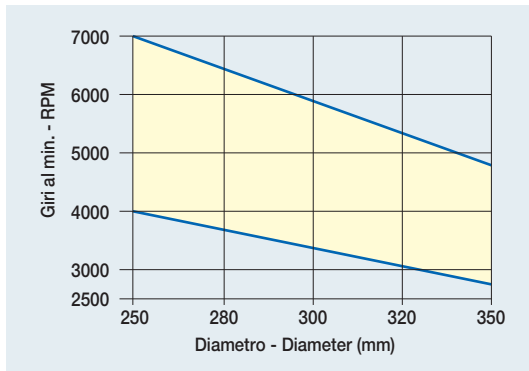
# LM06

## HW - LAME A SPESSORE MAGGIORATO CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPING SAWBLADES WITH RAKERS

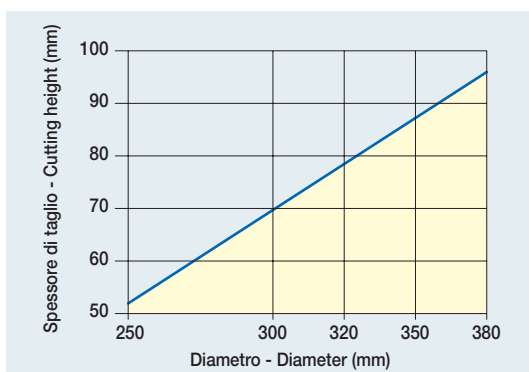
Rif. LM04M - LM67M



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
250	4,2	3,0	30	16+2+2		LM06 0100
250	4,2	3,0	60	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 0200
250	4,2	3,0	70	16+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 0300
250	4,2	3,0	80	16+2+2	13x5+21x5	LM06 0400
300	3,5	2,5	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 1500
300	3,5	2,5	80	20+2+2	13x5+21x5	LM06 1600
300	4,2	3,0	30	20+2+2		LM06 0500
300	4,2	3,0	60	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 0600
300	4,2	3,0	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 0700
300	4,2	3,0	80	20+2+2	13x5+21x5	LM06 0800
320	4,2	3,0	30	20+2+2		LM06 0900
320	4,2	3,0	70	20+2+2	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 1900
320	4,2	3,0	80	20+2+2	13x5+21x5	LM06 1000
350	4,2	3,0	30	20+2+4		LM06 1100
350	4,2	3,0	50	20+2+4		LM06 1800
350	4,2	3,0	60	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 1200
350	4,2	3,0	70	20+2+4	4 <sub>CH</sub> 21x5	LM06 1300
350	4,2	3,0	80	20+2+4	13x5+21x5	LM06 1400

■ Lame per tagli longitudinali di legni con altezza di taglio maggiorato. Indicata in particolar modo nelle segherie per il taglio di legni umidi e molto resinosi.

**Machines:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura piana.

**Materiale:** Legni teneri e duri umidi oltre il 10% e a fibra lunga.

■ Sawblades for ripping of extra thickness timber. Most suitably employed in sawmills when cutting wet wood and with a high resin content.

**Machines:** Multiripping machines.

**Features:** Flat tooth.

**Material:** Humid over 10% soft and hard wood and long fibre wood.

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent
<p>LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS</p>		
<p>LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS</p>		

# LM07

HW - LAME A GROSSO SPESSORE CON DENTI STABILIZZATORI (LAME DI SPALLA)

T.C.T. SHOULDER THICK KERF SAWBLADES WITH RAKERS

Rif. LM68M



D	B	b	d	Z	CH	Codice
mm	mm	mm	mm		KN	Code
250	5,5	3,5	30	16+2+2		LM07 0100
250	5,5	3,5	60	16+2+2	2CH 21x5	LM07 0200
250	5,5	3,5	70	16+2+2	2CH 21x5	LM07 0300
250	5,5	3,5	80	16+2+2	13x5+21x5	LM07 0400
300	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0500
300	5,5	3,5	60	20+2+2	2CH 21x5	LM07 0600
300	5,5	3,5	70	20+2+2	2CH 21x5	LM07 0700
300	5,5	3,5	80	20+2+2	13x5+21x5	LM07 0800
320	5,5	3,5	30	20+2+2		LM07 0900
320	5,5	3,5	80	20+2+2	13x5+21x5	LM07 1000
350	5,5	3,5	30	24+2+4		LM07 1100
350	5,5	3,5	60	24+2+4	2CH 21x5	LM07 1200
350	5,5	3,5	70	24+2+4	2CH 21x5	LM07 1300
350	5,5	3,5	80	24+2+4	13x5+21x5	LM07 1400

■ Lame per tagli longitudinali. Montate sui lati, in pacco con le lame di sezionatura, per la refilatura e per i tagli perimetrali.

**Macchine:** Multilame mono e bialbero.

**Caratteristiche:** Dentatura piana.

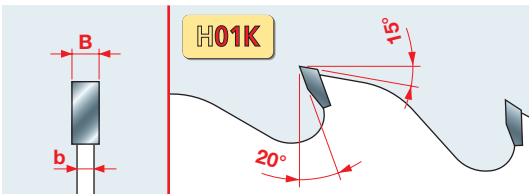
**Materiale:** Legni teneri e duri umidi o essiccati.

■ Sawblades for ripping. Essential for ensuring correct distribution of lateral forces created by crooked plank in heavy duty use. Use as a shoulder sawblade on multirip machines.

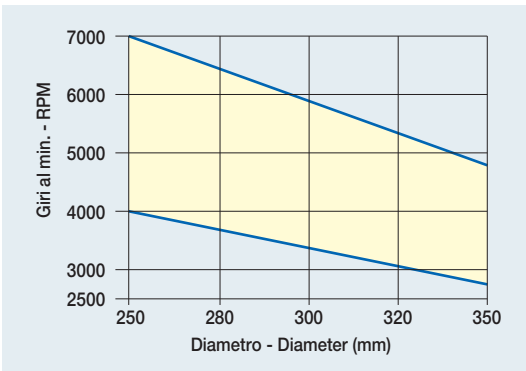
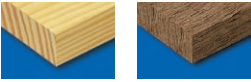
**Machines:** Multiripping machines.

**Features:** Flat tooth.

**Material:** Soft and hard wood.

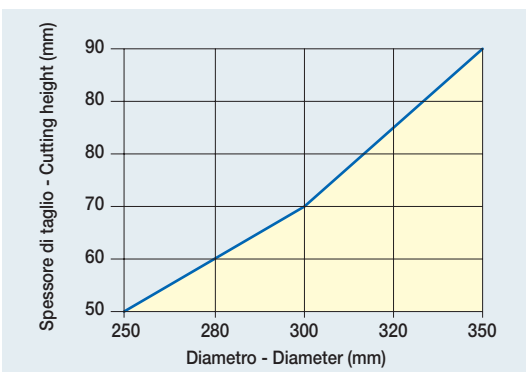


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of cut based on the blade diameter.

LEGNO TENERO LUNGO VENA  
RIPPING OF SOFTWOODS



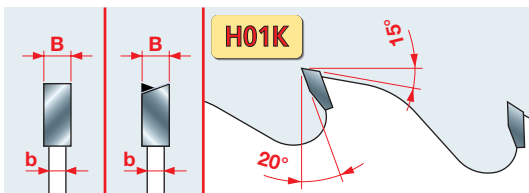
LEGNO DURO LUNGO VENA  
RIPPING OF HARDWOODS



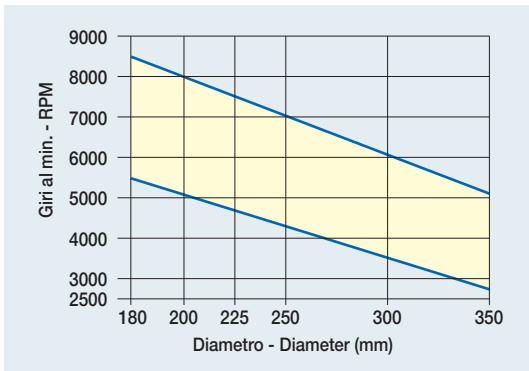
Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS		
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS		

# LM08

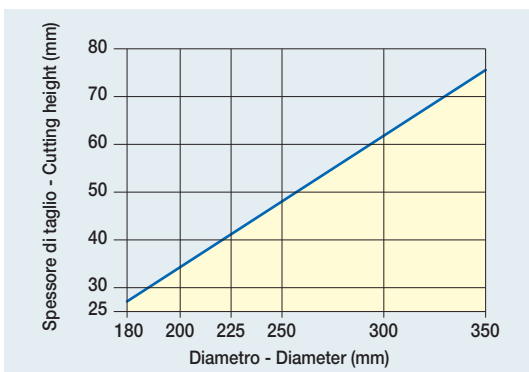
## HW - LAME A SPESSORE ULTRASOTTILE T.C.T. ULTRA-THIN KERF SAWBLADES



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of cut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	FT - CH	Codice
mm	mm	mm	mm		NL - KN	Code
180	1,5	1,0	40	24 P	2CH 12x5	LM08 0100
180	1,5	1,0	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 0200
200	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0300
200	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0400
200	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 0500
200	1,7	1,2	50	36 ATB		LM08 0600
200	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2800
225	1,5	1,0	40	28 P	2CH 12x5	LM08 0700
225	1,5	1,0	60	28 P	FT 3/10/75	LM08 0800
225	1,5	1,0	70	28 P	2CH 21x5	LM08 0900
225	1,5	1,0	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1000
225	1,5	1,0	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1100
225	1,5	1,0	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1200
225	1,7	1,2	65	36 ATB	FT 3/10/80	LM08 1300
225	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 2400
250	1,7	1,2	40	24 P	2CH 12x5	LM08 1400
250	1,7	1,2	60	24 P	FT 3/10/75	LM08 1500
250	1,7	1,2	70	24 P	2CH 21x5	LM08 1600
250	1,7	1,2	40	36 ATB	2CH 12x5	LM08 1700
250	1,7	1,2	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 1800
250	1,7	1,2	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 1900
250	2,2	1,6	50	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2500
250	2,2	1,6	60	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2600
250	2,2	1,6	70	30 ATB	2CH 21x5	LM08 2700
280	2,2	1,6	60	36 ATB	FT 3/10/75	LM08 2200
300	2,2	1,6	50	36 ATB		LM08 2000
300	2,2	1,6	70	36 ATB	2CH 21x5	LM08 2300
350	2,5	1,8	50	40 ATB		LM08 2100

■ Lame per tagli longitudinali, particolarmente indicata nel caso in cui sia richiesto di ridurre al minimo gli scarti di materiale.

**Non si esegue allargatura di fori e chiavette optional. Si raccomanda una frequente pulizia del corpo lama dai depositi di resina.**

**Machines:** Scorniatrici, spaccatrici.

**Caratteristiche:** Dentatura piana (P) o alterna (ATB) a 15°.

**Materiale:** Legni pregiati teneri e duri essiccati con umidità max del 10%.

■ Sawblades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum.

**Reboring and keyways optional not available. We recommend the sawblade be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**

**Machines:** Moulders and cleaving machines.

**Features:** Flat tooth (P) or ATB 15° tooth.

**Material:** Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.

	Sufficiente Sufficient	Buono Good	Ottimo Excellent
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS			
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS			