



- Per l'incisione del rivestimento di pannelli bilaminati.

Macchine: Sezionatrici orizzontali con l'albero dell'incisore regolabile in altezza in funzione dello spessore di taglio della lama sezionatrice.

Caratteristiche: Dentatura alterna a 6° con angolo di taglio positivo.

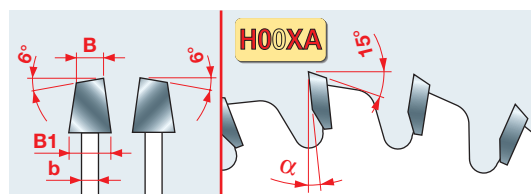
Materiale: Pannelli in truciolare o MDF bilaminati.

- To score the coating on bilaminated panels.

Machines: Horizontal panel sizing machines that allow the vertical adjustment of the scorer in relation to the panel sizing sawblade kerf.

Features: ATB 6° tooth with positive cutting angle.

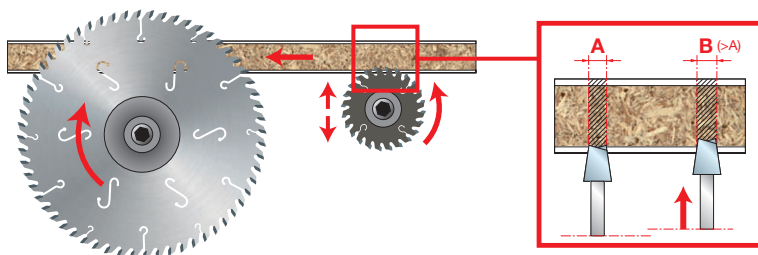
Material: Bilaminated chipboard or MDF.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES

D	B - B1	b	d	Z	α	FT	Macchine	Codice
mm	mm	mm	mm			NL	Machines	Code
80	3,1 - 4,3	2,2	20	12	0°			LI25M31AA3
80	3,1 - 4,3	2,2	22	12	0°			LI25M31AB3
100	3,1 - 4,3	2,5	20	20	0°			LI25M31BC3
100	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		SCHELLING	LI25M31BA3
100	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31BB3
110	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31CA3
110	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31CB3
115	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31DA3
115	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31DB3
120	2,8 - 4,0	2,2	20	24	0°		SCHELLING	LI25M28EA3
120	2,8 - 4,0	2,2	22	24	0°			LI25M28EB3
120	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°			LI25M31EA3
120	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°			LI25M31EB3
120	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°			LI25M31EC3
120	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34EA3
125	3,1 - 4,3	2,2	20	24	0°		PANHANS 693 EURO 5	LI25M31FA3
125	3,1 - 4,3	2,2	22	24	0°		MARTIN	LI25M31FB3
125	3,1 - 4,3	2,5	20	24	0°		PANHANS 693 EURO 5	LI25M31FC3
125	3,4 - 4,6	2,2	20	24	0°			LI25M34FA3
125	3,4 - 4,6	2,2	45	24	0°			LI25M34FE3
125	4,3 - 5,5	3,2	20	24	0°		PANHANS 692 EURO 5	LI25M43FA3
125	4,3 - 5,5	3,2	45	24	0°		GIBEN - HOMAG	LI25M43FE3
125	4,5 - 5,7	3,0	20	24	0°			LI25M45FA3
125	4,5 - 5,7	3,0	45	24	0°		GIBEN - HOMAG	LI25M45FE3
140	3,1 - 4,3	2,2	16	28	8°	1/6/33	SCHEER FM	LI25M31HM3
140	3,4 - 4,7	2,2	45	24	8°			LI25M34HE3
140	4,3 - 5,5	3,2	45	28	8°		EUROMAC	LI25M43HE3
140	4,5 - 5,7	3,0	45	24	8°			LI25M45HE3
150	3,1 - 4,3	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M31KC3
150	3,4 - 4,7	2,2	30	36	8°		SCM	LI25M34KC3
150	4,3 - 5,6	3,2	30	36	8°		SCM	LI25M43KC3
150	4,3 - 5,6	3,2	45	36	8°		SCM	LI25M43KE3
150	4,5 - 5,8	3,0	30	36	8°		SCM	LI25M45KC3
150	4,5 - 5,8	3,0	45	36	8°		SCM	LI25M45KE3
160	3,1 - 4,3	2,2	20	36	8°		LANGZAUNER	LI25M31LA3
160	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34LR3
160	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°		LANGZAUNER	LI25M43LC3
160	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°	3/11/70	GIBEN	LI25M43LE3

D	B - B1	b	d	Z	α	FT	Macchine	Codice
mm	mm	mm	mm			NL	Machines	Code
160	4,3 - 5,5	3,2	55	36	8°	3/7/66 + 3/6/84	GABBIANI	LI25M43LG3
160	4,3 - 5,5	3,2	60	36	8°	3/7/80		LI25M43LH3
160	4,5 - 5,7	3,0	45	36	8°	3/11/70	GIBEN	LI25M45LE3
160	4,5 - 5,7	3,0	55	36	8°	3/7/66 - 3/9/72	GABBIANI	LI25M45LG3
160	5,1 - 6,3	3,5	60	36	8°	3/7/80		LI25M51LH3
180	3,1 - 4,3	2,2	16	42	8°	1/6/33	SCHEER FM	LI25M31NM3
180	3,4 - 4,6	2,2	25,4	36	8°			LI25M34NR3
180	4,3 - 5,5	3,2	20	28	8°		SCHELLING - ANTHON	LI25M43NA3
180	4,3 - 5,5	3,2	30	28	8°	2/7/42 - 2/10/60	PANHANS 693	LI25M43NC3
180	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°			LI25M43XA3
180	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/10/60 - 2/7/42		LI25M43XN3
180	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M43NE3
180	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	GIBEN	LI25M43NF3
180	4,5 - 5,7	3,0	20	36	8°		SCHELLING - ANTHON	LI25M45NA3
180	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		HOLZMA	LI25M47NE3
180	5,1 - 6,3	3,5	55	36	8°	3/7/66	GABBIANI	LI25M51NG3
180	5,7 - 6,9	4,0	20	36	8°		HOLZMA	LI25M57NA3
200	4,3 - 5,5	3,2	20	36	8°		SCHELLING	LI25M43PA3
200	4,3 - 5,5	3,2	22	36	8°			LI25M43PB3
200	4,3 - 5,5	3,2	30	36	8°	2/9/60	SCHEER	LI25M43PC3
200	4,3 - 5,5	3,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M43PE3
200	4,3 - 5,5	3,2	50	36	8°	3/13/80	GIBEN SMART	LI25M43PF3
200	4,3 - 5,5	3,2	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	SELCO	LI25M43PI3
200	4,3 - 5,5	3,2	80	36	8°	2/14/110	GABBIANI	LI25M43PL3
200	4,5 - 5,7	3,0	22	36	8°			LI25M45PB3
200	4,5 - 5,7	3,0	65	36	8°	2/8,5/110	SELCO	LI25M45PI3
200	4,7 - 5,9	3,5	20	36	8°			LI25M47PA3
200	4,7 - 5,9	3,5	22	36	8°			LI25M47PB3
200	4,7 - 5,9	3,5	30	36	8°	2/9/60	SCHEER	LI25M47PC3
200	4,7 - 5,9	3,5	45	36	8°		HOLZMA	LI25M47PE3
200	4,7 - 5,9	3,5	65	36	8°	2/9/100 - 2/9/110	SELCO	LI25M47PI3
200	5,1 - 6,3	3,5	20	36	8°		SCHELLING	LI25M51PA3
200	5,4 - 6,6	3,8	20	36	8°			LI25M54PA3
200	5,7 - 6,9	4,0	45	36	8°		HOLZMA	LI25M57PE3
200	6,1 - 7,3	4,2	20	36	8°		SCHELLING	LI25M61PA3
200	6,1 - 7,3	4,2	45	36	8°		HOLZMA	LI25M61PE3
215	4,3 - 5,5	3,2	50	42	8°	2/7/80	GIBEN	LI25M43QF3
215	4,5 - 5,7	3,2	50	42	8°	3/15/80	GIBEN	LI25M45PF3
220	6,3 - 7,5	4,4	20	36	8°		SCHELLING	LI25M63UA3
250	4,3 - 5,5	3,2	30	48	8°	2/10/60		LI25M43OC3
300	4,3 - 5,5	3,5	50	48	12°	3/15/80	GIBEN	LI25M43RM3
300	4,3 - 5,5	3,2	65	72	12°	2/9/110	SELCO	LI25M43RI3
300	4,3 - 5,5	3,2	80	72	12°	2/14/110		LI25M43RL3
320	4,3 - 5,5	3,0	45	48	12°			LI25M43SE3
320	4,3 - 5,5	3,2	45	48	12°			LI25M43SA3
340	4,7 - 5,9	3,5	45	72	12°	3/14/65	HOLZMA	LI25M47TE3



Spessore lama principale
Cutting kerf of main sawblade

Per ogni spostamento di
1 mm in altezza l'incisione si
allarga di 0,25 mm

For each 1 mm height
displacement the cut
becomes 0,25 mm wider.

