

# LU1A

## HW - LAME PER MACCHINE RADIALI E A PENDOLO

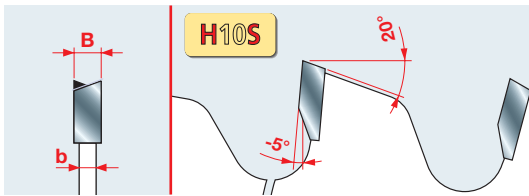
### T.C.T. SAWBLADES FOR RADIAL AND PENDULUM MACHINES



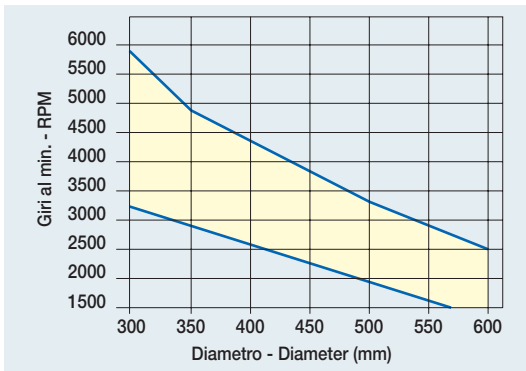
D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
300	4,4	3,0	30	36	FT02	LU1A 0100
350	4,4	3,0	30	42	2/10/60	LU1A 0200
400	4,4	3,0	30	48	FT02	LU1A 0300
450	4,4	3,0	30	54	FT02	LU1A 0400
500	4,8	3,2	30	60	2/5/60	LU1A 0500
550	4,8	3,2	30	72	FT02	LU1A 0600
600	5,0	3,5	30	72	FT02	LU1A 0700

FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

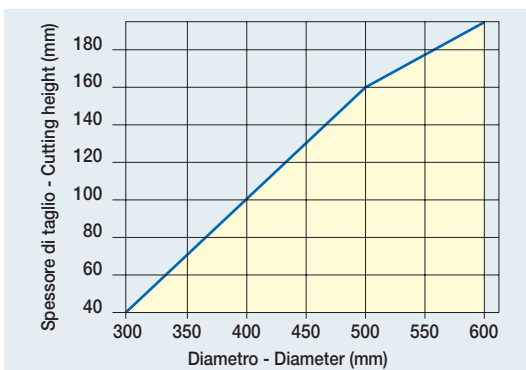
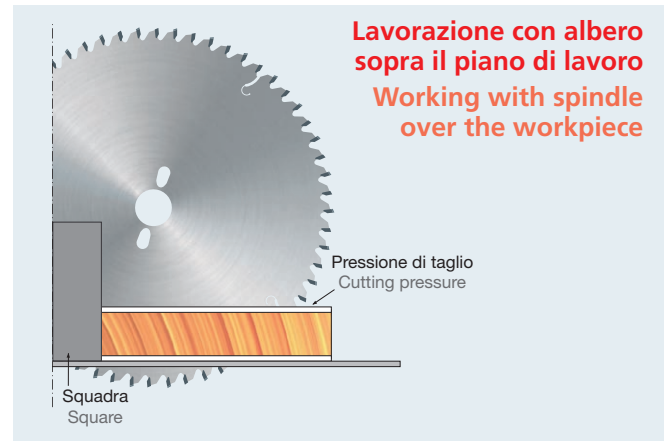
- Lame per taglio traverso vena.
  - Macchine:** Radiali, a pendolo, macchine portatili.
  - Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio negativo.
  - Materiale:** Legni massicci teneri, duri, secchi e umidi.
- Sawblades suitable for crosscutting.
  - Machines:** Radial, pendulum and portable machines.
  - Features:** ATB 15° tooth with negative cutting angle.
  - Material:** Soft, hard, dried and wet solid wood.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



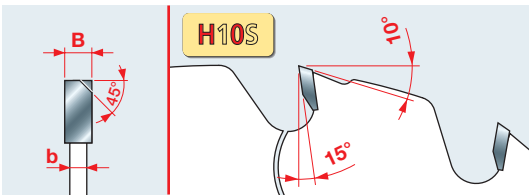
Altezza di taglio traverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum crosscutting depth depending on the blade diameter.

	Sufficiente Sufficient	Buono Good	Ottimo Excellent
LEGNO TENERO TRAVERSO VENA RIPPING OF SOFTWOODS			
LEGNO DURO TRAVERSO VENA RIPPING OF HARDWOODS			

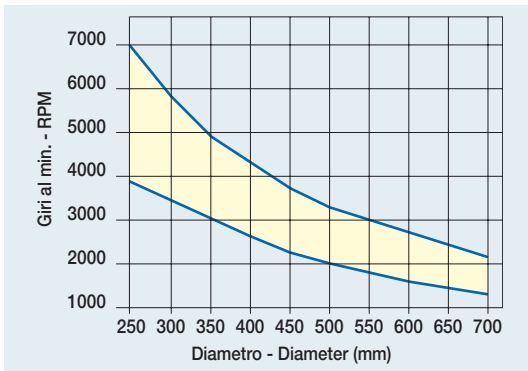
# LU1B

## HW - LAME PER CARPENTERIA

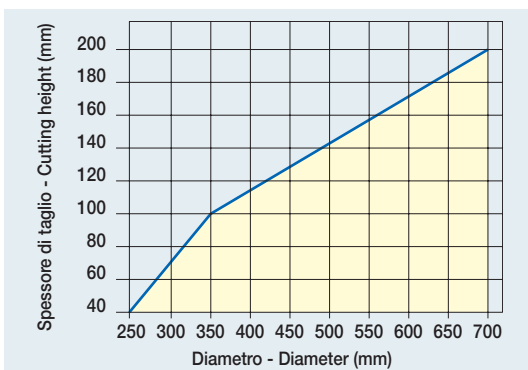
### T.C.T. SAWBLADES FOR CARPENTRY WORKS



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo e trasverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
250	3,4	2,2	30	18	FT01	LU1B 0100
300	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0200
315	3,4	2,2	30	20	FT01	LU1B 0300
350	3,7	2,5	30	24	FT02	LU1B 0400
400	4,0	2,8	30	28	FT02	LU1B 0500
450	4,2	3,0	30	32	FT02	LU1B 0600
500	4,4	3,0	30	36	FT02	LU1B 0700
550	4,8	3,5	30	44	FT02	LU1B 0800
600	5,2	3,8	30	48	FT02	LU1B 0900
650	5,2	3,8	30	54	FT02	LU1B 1000
700	5,6	4,2	30	60	2/10/60	LU1B 1100

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio lungo e trasverso vena.

**Macchine:** Seghe da banco, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dente piano smussato/alternato con angolo di taglio positivo.

**Materiale:** Legni teneri e duri massicci e pannelli, anche con presenza di chiodi o graffe metalliche.

■ Sawblades suitable for ripping and crosscutting.

**Machines:** Table saws, portable machines.

**Features:** ATB/bevelled tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft and hard solid wood and panels, even in case of nails or metal clips.

LEGNO TENERO LUNGO E TRAVERSO VENA  
RIPPING AND CROSSCUTTING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO E TRAVERSO VENA  
RIPPING AND CROSSCUTTING OF HARDWOODS



Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

# LU1C

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI

### T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD

Rif. LM47M - LM59M



	D	B	b	d	Z	FT - CH	Codice
	mm	mm	mm	mm		NL - KN	Code
	250	3,2	2,2	30	22	FT01	LU1C 0100
	250	3,2	2,2	70	22	2+2CH 21x5	LU1C 0200
	300	3,2	2,2	30	26	FT01	LU1C 0400
	300	3,2	2,2	35	26		LU1C 0500
	300	3,2	2,2	70	26	2+2CH 21x5	LU1C 0700
	315	3,2	2,2	30	28	FT01	LU1C 0800
	350	3,5	2,5	30	30	FT02	LU1C 1000
	350	3,5	2,5	35	30		LU1C 1100
	350	3,5	2,5	70	30	2+2CH 21x5	LU1C 1200
	400	4,0	2,8	30	34	FT02	LU1C 1300
	450	4,4	3,0	30	38	FT02	LU1C 1400
	500	4,4	3,2	30	42	FT02	LU1C 1500
	550	4,4	3,5	30	48	FT02	LU1C 1600

FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60      FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio lungo vena.

**Machines:** Seghe da banco, multilame.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo.

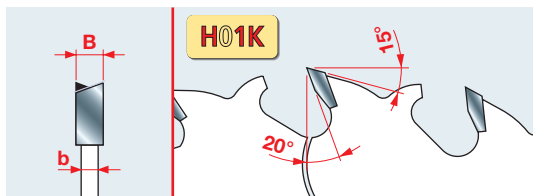
**Materiale:** Legni teneri e duri massicci anche con nodi cascanti.

■ Sawblades suitable for ripping.

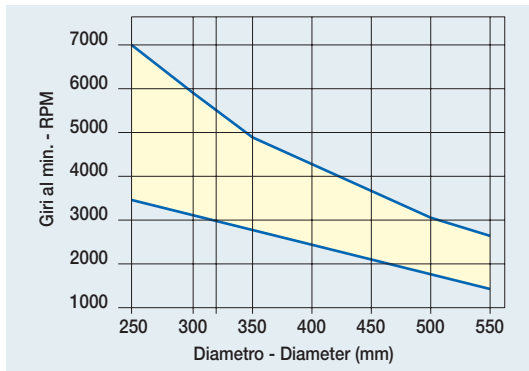
**Machines:** Table saws, multiripping machines.

**Features:** ATB 10° tooth with positive cutting angle.

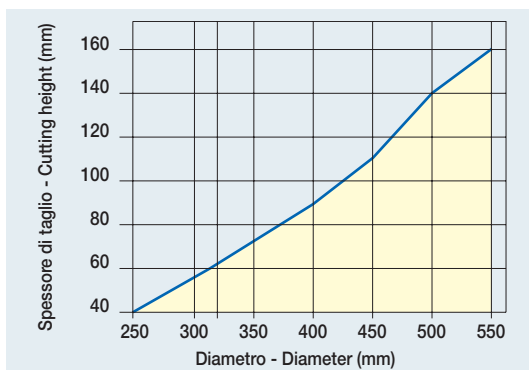
**Material:** Soft and hard solid wood, also with loose knots.





CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum ripping depth depending on the blade diameter.

	Sufficiente Sufficient	Buono Good	Ottimo Excellent
LEGNO TENERO LUNGO VENA RIPPING OF SOFTWOODS 			
LEGNO DURO LUNGO VENA RIPPING OF HARDWOODS 			

# LU1D

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI

### T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD

Rif. LM46M - LM58M



D	B	b	d	Z	FT - CH	Codice
mm	mm	mm	mm		NL - KN	Code
250	3,2	2,2	30	24	FT01	LU1D 0100
250	3,2	2,2	70	24	2+2CH 21x5	LU1D 0200
300	3,2	2,2	30	28	FT01	LU1D 0500
300	3,2	2,2	60	28	2+2CH 21x5	LU1D 0600
300	3,2	2,2	70	28	2+2CH 21x5	LU1D 0700
300	3,2	2,2	70	28	2+2CH 21x5	LU1D 0800
350	3,5	2,5	30	32	FT02	LU1D 0900
350	3,5	2,5	30	32	FT02	LU1D 1100
350	3,5	2,5	70	32	2+2CH 21x5	LU1D 1000

**FT01**= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60      **FT02**= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio lungo vena.

**Macchine:** Seghe da banco, multilame.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo.

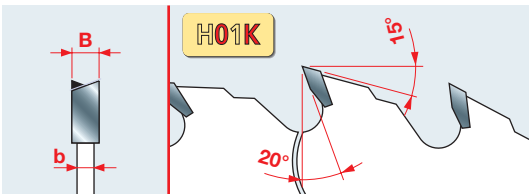
**Materiale:** Legni massicci teneri, duri, esotici senza nodi cascanti.

■ Sawblades suitable for ripping.

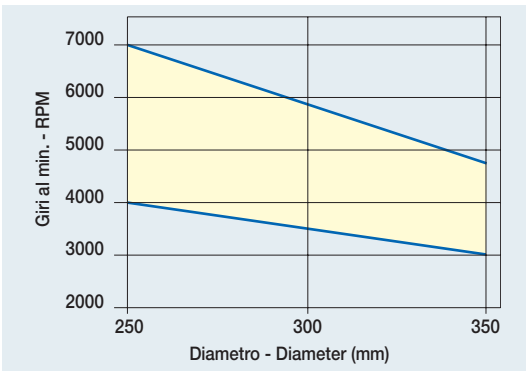
**Machines:** Table saws, multiripping machines.

**Features:** ATB 10° tooth with positive cutting angle.

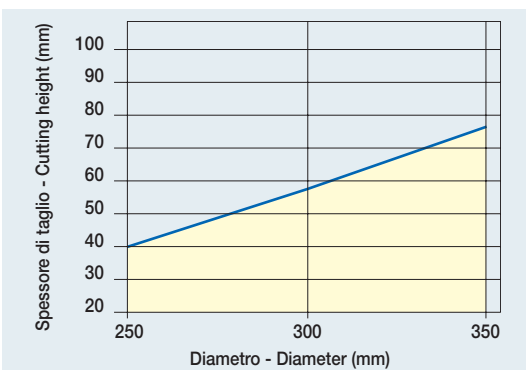
**Material:** Soft, hard and exotic solid wood without loose knots.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum ripping depth depending on the blade diameter.

LEGNO TENERO LUNGO VENA  
RIPPING OF SOFTWOODS

LEGNO DURO LUNGO VENA  
RIPPING OF HARDWOODS

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

# LU1E

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI - Sp. SOTTILE T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD - THIN KERF

Rif. LU41M - LM42M



D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1E 0100
300	2,6	1,8	30	24		LU1E 0500
300	2,7	1,8	25	28		LU1E 0200
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1E 0300
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1E 0400

FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

- Lame per taglio lungo vena. Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare.

**Macchine:** Seghe da banco, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dente piano con angolo di taglio positivo e limitatore di truciolo.

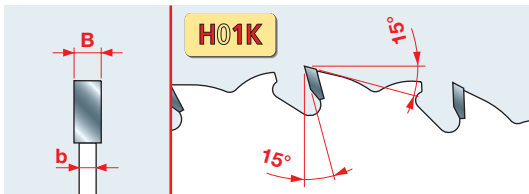
**Materiale:** Legni pregiati essiccati teneri e duri anche con nodi cascanti.

- Sawblades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

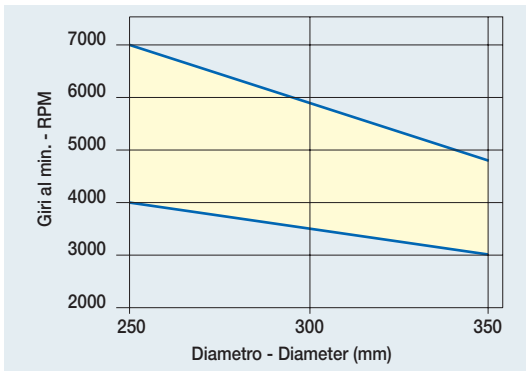
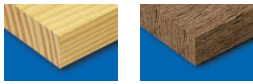
**Machines:** Table saws, portable machines.

**Features:** Flat tooth with positive cutting angle and anti-kickback device.

**Material:** Soft and hard dried wood, also with loose knots.

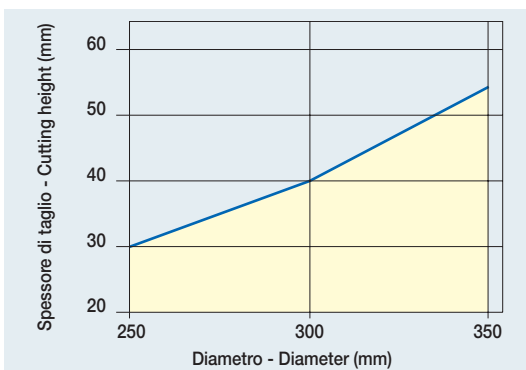


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo vena massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum ripping depth depending on the blade diameter.

	Sufficiente Sufficient	Buono Good	Ottimo Excellent
LEGNO LUNGO VENA RIPPING	Good	Good	Good
LEGNO TRAVERSO VENA CROSS CUTTING	Good	Good	Good
COMPOSTI DI LEGNO WOOD COMPOSITES	Good	Good	Good

# LU1F

RIF. LM45M

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI - Sp. SOTTILE T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD - THIN KERF



D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1F 0100
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1F 0200
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1F 0300

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

- Lame per taglio lungo vena. Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare.

**Macchine:** Seghe da banco, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio positivo.

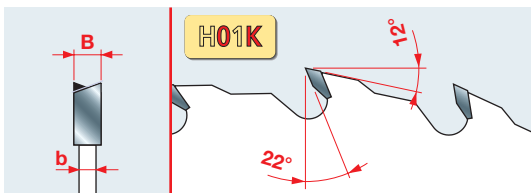
**Materiale:** Legni pregiati essiccati teneri e duri senza nodi cascanti.

- Sawblades suitable for ripping. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

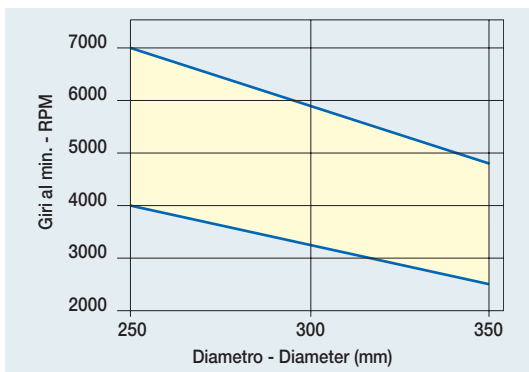
**Machines:** Table saws, portable machines.

**Features:** ATB 10° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft and hard dried wood, without loose knots.

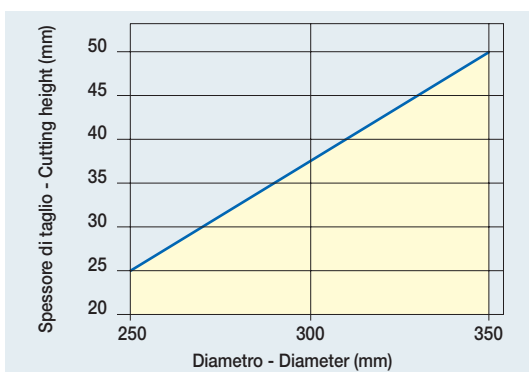


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo vena massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum ripping depth depending on the blade diameter.

LEGNO TENERO LUNGO VENA  
RIPPING OF SOFTWOODS



LEGNO DURO LUNGO VENA  
RIPPING OF HARDWOODS



Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

# LU1G

## HW - LAME CON DENTI BOMBATI PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI

### T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD - ROUNDED TOOTH ON THE SIDE



	D	B	b	d	Z	FT	Codice
	mm	mm	mm	mm		NL	Code
	250	3,0	2,0	30	40	FT01	LU1G 0100
	300	3,0	2,0	30	48	FT01	LU1G 0200
	350	3,2	2,2	30	60	FT01	LU1G 0300

**FT01** = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio lungo vena con ottima finitura e senza rigature, per ottenere una superficie perfettamente levigata.

**Macchine:** Seghe da banco.

**Caratteristiche:** Dentatura diritta con fianchi bombati con angolo di taglio positivo.

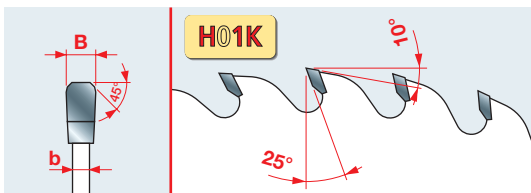
**Materiale:** Legni teneri.

■ Sawblades suitable for ripping and crosscutting with fine cutting finish and without scratching, in order to achieve a perfectly smoothed surface.

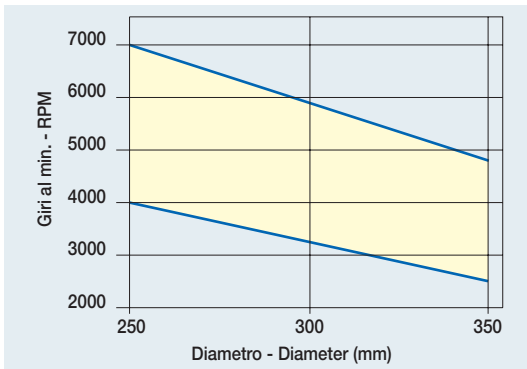
**Machines:** Table saws.

**Features:** Straight tooth, rounded on the side, with positive cutting angle.

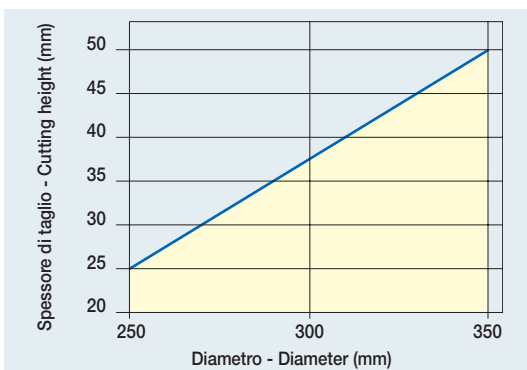
**Material:** Softwood.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum ripping depth depending on the blade diameter.

#### CONFRONTO FRA IL TAGLIO DI UNA LAMA CONVENZIONALE E QUELLO DI UNA LAMA CON DENTI A FIANCHI BOMBATI

COMPARISON BETWEEN THE CUT OF A CONVENTIONAL SAWBLADE AND A SAWBLADE EQUIPPED WITH TOOTH THAT IS ROUNDED ON THE SIDE



LAME CONVENZIONALI  
CONVENTIONAL  
SAWBLADES



LAME LU1G  
LU1G SAWBLADES

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

LEGNO TENERO LUNGO VENA  
RIPPING OF SOFTWOODS



# LU1H

HW - LAME PER IL TAGLIO DI LEGNI MASSICCI - Sp. SOTTILE  
T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD - THIN KERF

RIF. LU03M - LU33M  
LU31M - LU32M



D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
180	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0100
185	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0200
200	1,5	1,0	30	40	2/7/42	LU1H 0300
200	1,5	1,0	30	60	2/7/42	LU1H 0400
205	1,5	1,0	25,4	40		LU1H 0500
205	1,5	1,0	25,4	60		LU1H 0600
250	2,5	1,6	30	48	FT01	LU1H 0700
250	2,5	1,6	30	60	FT01	LU1H 0800
250	2,8	2,0	30	30	2/10/60	LU1H 1500
250	2,8	2,0	30	40	2/10/60	LU1H 1600
300	2,8	2,0	30	36	FT01	LU1H 1400
300	2,8	2,0	30	54	FT01	LU1H 0900
300	2,8	2,0	35	54		LU1H 1000
300	2,8	2,0	30	72	FT01	LU1H 1100
350	3,0	2,2	30	60	FT01	LU1H 1200
350	3,0	2,2	30	84	FT01	LU1H 1300

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

■ Lame per taglio lungo e trasverso vena. Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare.

**Macchine:** Seghe da banco, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo.

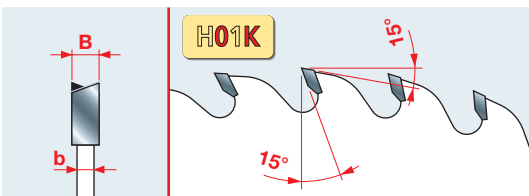
**Materiale:** Legni massicci pregiati teneri e duri.

■ Sawblades suitable for ripping and crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

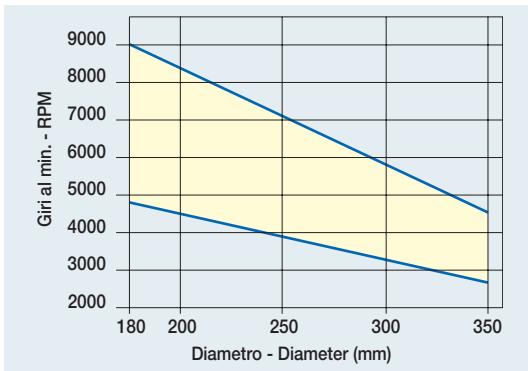
**Machines:** Table saws, portable machines.

**Features:** ATB 15° tooth with positive cutting angle.

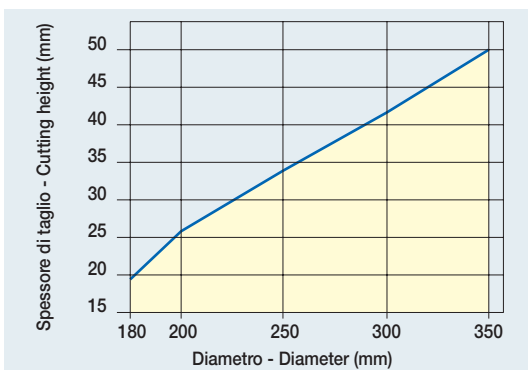
**Material:** Good quality, soft and hard solid wood.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo e trasverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

LEGNO TENERO LUNGO E TRAVERSO VENA  
RIPPING AND CROSSCUTTING OF SOFTWOODS

LEGNO DURO LUNGO E TRAVERSO VENA  
RIPPING AND CROSSCUTTING OF HARDWOODS

COMPOSTI DI LEGNO  
WOOD COMPOSITES

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent



# LU11

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI CORNICI IN LEGNO MASSICCIO T.C.T. SAWBLADES TO CUT SOLID WOOD FRAMES

Rif. LU28M - LU29M



D	B	b	d	Z	FT	Codice
mm	mm	mm	mm		NL	Code
200	2,95	2,5	30	64	2/7/42	LU11 0100
250	2,95	2,5	20	80	2/6/32	LU11 0200
250	2,95	2,5	30	80	FT02	LU11 0300
250	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0400
275	2,95	2,5	20	84	2/6/32	LU11 0500
300	2,95	2,5	30	96	FT02	LU11 0600
300	2,95	2,5	30	112	FT02	LU11 0700
330	3,45	3,0	30	96	FT02	LU11 0800
350	3,45	3,0	30	108	FT02	LU11 0900

FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per il taglio trasverso vena e senza scheggiature di cornici ed intestature di elementi già profilati, dove sia richiesto un perfetto assemblaggio degli elementi da accoppiare anche ricoperti con vernici, gesso ed altri materiali delicati e abrasivi.

**Machines:** Troncatrici singole o doppie.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 20° con angolo di taglio positivo.

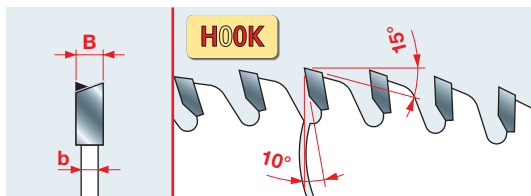
**Materiale:** Legni teneri e duri.

■ Sawblades suitable for crosscutting. Without splintering frames and end trims of previously profiled items, where the items have to be coupled to perfectly match, even if they are covered with paint, chalk and other abrasive and fine materials.

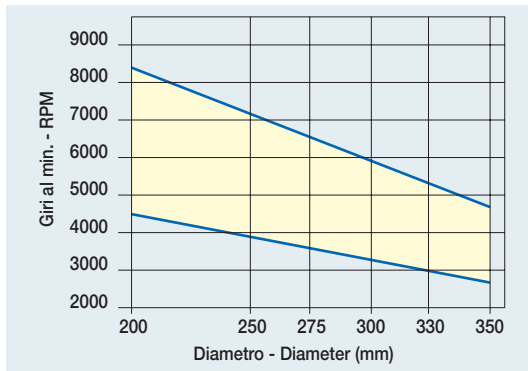
**Machines:** Single or double-head mitre saws.

**Features:** ATB 20° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft and hard wood.



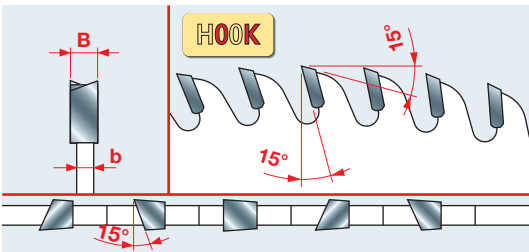
CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



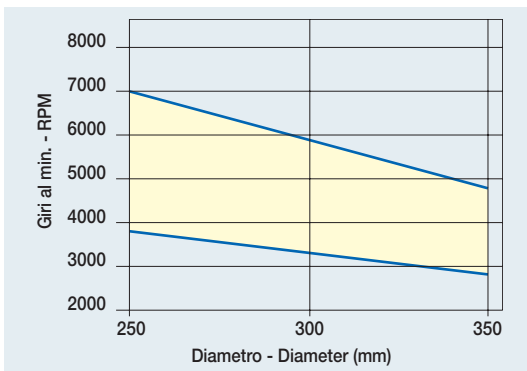
Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent

CORNICI  
FRAMES



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

	D	B	b	d	Z	FT	Codice
	mm	mm	mm	mm		NL	Code
	250	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0100
	250	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0200
	255	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0300
	255	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0400
	300	3,0	2,2	30	100	FT01	LU1L 0500
	300	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0600
	305	3,0	2,2	25,4	100		LU1L 0700
	305	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 0800
	305	3,0	2,2	30	100		LU1L 1100
	350	3,0	2,2	30	120	FT01	LU1L 0900
	355	3,0	2,2	25,4	120		LU1L 1000

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

■ Per il taglio trasverso vena. Lame di notevoli prestazioni, per un taglio perfetto e senza scheggiature, con superficie finita e perfettamente levigata. Consigliata in modo particolare per intestature di cornici e profilati, con taglio di testa che rimane in vista.

**Macchine:** Troncatrici singole o doppie.

**Caratteristiche:** Dente piano - alterno a 10° con assiale 15° e angolo di taglio positivo.

**Materiale:** Legni teneri e duri.

■ Suitable for crosscutting. High-performance sawblade, with excellent cut and without splintering; finished and perfectly smooth surface, which is specifically recommended for frames' and profiles' end trims whose front-end cut keeps visible.

**Machines:** Single or double-head mitre saws.

**Features:** Flat - ATB 10° tooth with axial 15° and positive cutting angle.

**Material:** Soft and hard wood.

CORNICI  
FRAMES

Sufficiente	Buono	Ottimo
Sufficient	Good	Excellent