

# LU2A

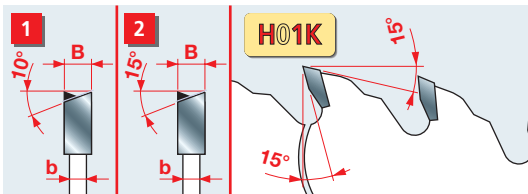
## HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI DI LEGNO E COMPOSTI

### T.C.T. SAWBLADES FOR CUTTING WOODEN PANELS AND COMPOSITES

Rif. LU01M - LU02M



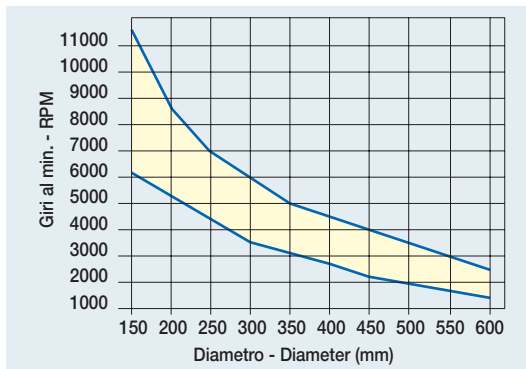
| D   | B   | b   | d  | Z  | FT       | Codice    |
|-----|-----|-----|----|----|----------|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |    | NL       | Code      |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42   | LU2A 0100 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 | 2/6/32   | LU2A 0300 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | 2/7/42   | LU2A 0500 |
| 190 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | 2/7/42   | LU2A 0600 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 0800 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | 34 |          | LU2A 0900 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1100 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 |          | LU2A 1200 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1300 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1500 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | FT01     | LU2A 1700 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 40 |          | LU2A 1800 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01     | LU2A 2100 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 48 |          | LU2A 2300 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01     | LU2A 2400 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | FT02     | LU2A 2800 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 54 |          | LU2A 3000 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 60 | FT02     | LU2A 3300 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | 60 |          | LU2A 3400 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 66 | FT02     | LU2A 3600 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/80  | LU2A 3800 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 84 | 2/10/80  | LU2A 3900 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 96 | 2/10/80  | LU2A 4000 |
| 735 | 6,0 | 4,4 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | LU2A 4200 |
| 760 | 6,2 | 4,5 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | LU2A 4300 |



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



(Rif. LU02M) Dente alterno a 10° (Fig. 1) - (Rif. LU02M) ATB 10° tooth (Fig. 1)

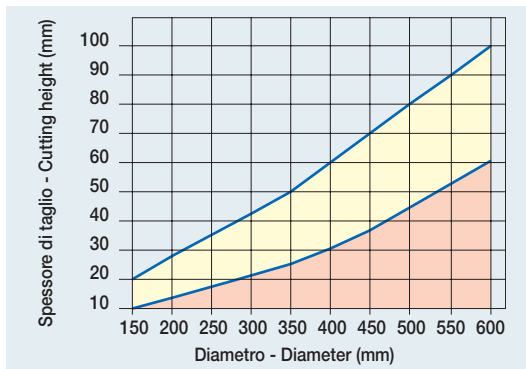


Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

| D   | B   | b   | d  | Z  | FT      | Codice    |
|-----|-----|-----|----|----|---------|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |    | NL      | Code      |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 18 | 2/6/32  | LU2A 0200 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 | 2/6/32  | LU2A 0400 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 0700 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 1000 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 1400 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | FT01    | LU2A 1600 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | FT01    | LU2A 1900 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 42 | FT02    | LU2A 2500 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 42 |         | LU2A 2600 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 48 | 2/10/60 | LU2A 3100 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 54 | 2/10/60 | LU2A 3500 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 2/10/80 | LU2A 3700 |

(Rif. LU01M) Dente alterno a 15° (Fig. 2) - (Rif. LU01M) ATB 15° tooth (Fig. 2)



Altezza di taglio lungo e trasverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

Legno massiccio  
 Materiali su base legno

- Lame per taglio lungo e trasverso vena.**  
**Macchine:** Seghe circolari, macchine portatili.  
**Caratteristiche:** Dentatura alterna con angolo di taglio positivo.  
**Materiale:** Legni massicci teneri e duri, pannelli stratificati, truciolari grezzi.
- Sawblades suitable for ripping and crosscutting.**  
**Machines:** Circular saws, portable machines.  
**Features:** ATB tooth with positive cutting angle.  
**Material:** Soft and hard solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60    FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

# LU2B

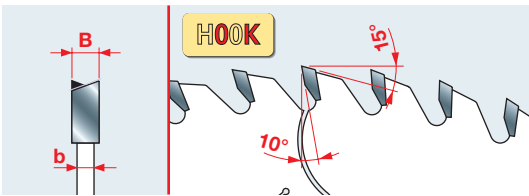
HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI DI LEGNO E COMPOSTI

T.C.T. SAWBLADES FOR CUTTING WOODEN PANELS AND COMPOSITES

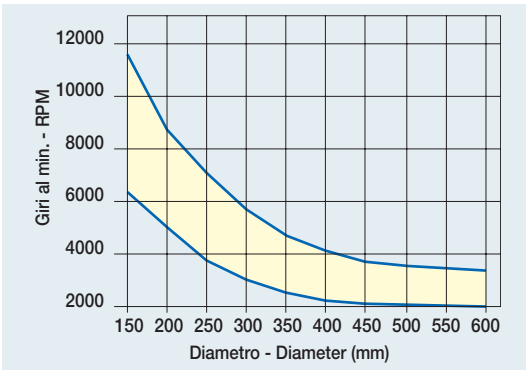
RIF. LU04M - LU06M



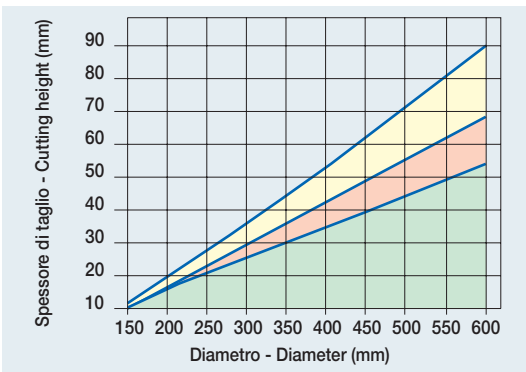
| D   | B   | b   | d  | Z   | FT      | Codice    |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |     | NL      | Code      |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36  | 2/7/42  | LU2B 0100 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42  | 2/7/42  | LU2B 0200 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | 2/7/42  | LU2B 0300 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  |         | LU2B 0400 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | FT01    | LU2B 0500 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | FT01    | LU2B 0700 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 60  |         | LU2B 0800 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | FT01    | LU2B 0900 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | FT01    | LU2B 1100 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 72  |         | LU2B 1200 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | FT01    | LU2B 1300 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72  | FT02    | LU2B 1400 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84  | FT02    | LU2B 1600 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 84  |         | LU2B 2400 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 96  | 2/10/60 | LU2B 1900 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 96  | 2/10/60 | LU2B 2000 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 108 | 2/10/80 | LU2B 2100 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 120 | 2/10/80 | LU2B 2200 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 132 | 2/10/80 | LU2B 2300 |



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio lungo e trasverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum depth of rip and crosscut based on the blade diameter.

- Legno massiccio**  
Solid wood
- Materiali su base legno**  
Wood-base materials
- Legno stratificato**  
Plywood

**FT01**= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60     **FT02**= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio lungo e trasverso vena.

**Macchine:** Seghe circolari, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo.

**Materiale:** Legni massicci teneri, duri ed esotici, pannelli in legno stratificati, truciolari grezzi.

■ Sawblades suitable for ripping and crosscutting.

**Machines:** Circular saws, portable machines.

**Features:** ATB 15° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft, hard and exotic solid wood, unprocessed chipboard and plywood.

|                                       | Sufficiente<br>Sufficient | Buono<br>Good | Ottimo<br>Excellent |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|
| LEGNO LUNGO VENA<br>RIPPING           |                           |               |                     |
| LEGNO TRASVERSO VENA<br>CROSS CUTTING |                           |               |                     |
| COMPOSTI DI LEGNO<br>WOOD COMPOSITES  |                           |               |                     |
| LAMINATI<br>LAMINATES                 |                           |               |                     |

# LU2C

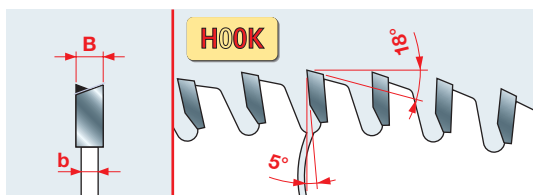
Rif. LU10M - LU37M

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI DI LEGNO E COMPOSTI

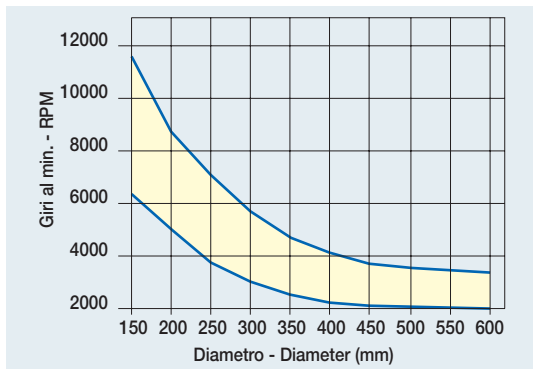
T.C.T. SAWBLADES FOR CUTTING WOODEN PANELS AND COMPOSITES



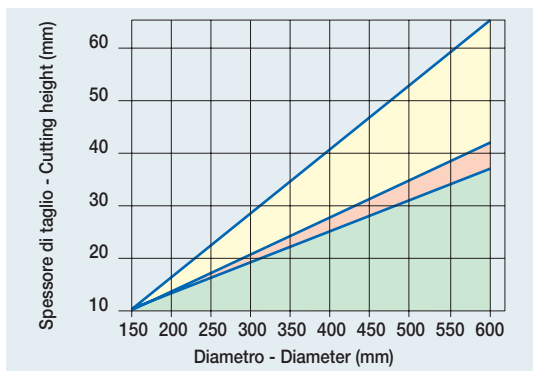
| D   | B   | b   | d  | Z   | FT      | Codice    |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |     | NL      | Code      |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | 2/7/42  | LU2C 0100 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 48  | 2/6/32  | LU2C 0200 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 20 | 56  | 2/6/32  | LU2C 0300 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56  | 2/7/42  | LU2C 0400 |
| 190 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56  | 2/7/42  | LU2C 0500 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0600 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0700 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0800 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0900 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 1000 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | FT01    | LU2C 1200 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 100 | FT01    | LU2C 1300 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | FT01    | LU2C 1500 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 96  |         | LU2C 1600 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 120 | FT01    | LU2C 1700 |
| 330 | 3,2 | 2,2 | 20 | 96  | 2/6/32  | LU2C 1800 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | FT02    | LU2C 2000 |
| 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 120 | 2/10/60 | LU2C 2100 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 132 | FT02    | LU2C 2200 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 144 | 2/10/80 | LU2C 2300 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 156 | 2/10/80 | LU2C 2400 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 168 | 2/10/80 | LU2C 2500 |



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio traverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.  
Maximum crosscutting depth depending on the blade diameter.

Legno massiccio  
 Materiali su base legno  
 Legno stratificato

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

- Lame per taglio traverso vena.  
**Macchine:** Seghe circolari, macchine portatili.  
**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo.  
**Materiale:** Legni massicci teneri, duri, esotici, truciolari, termoplastici, MDF laminati su un solo lato.
- Sawblades suitable for crosscutting.  
**Machines:** Circular saws, portable machines.  
**Features:** ATB 15° tooth with positive cutting angle.  
**Material:** Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

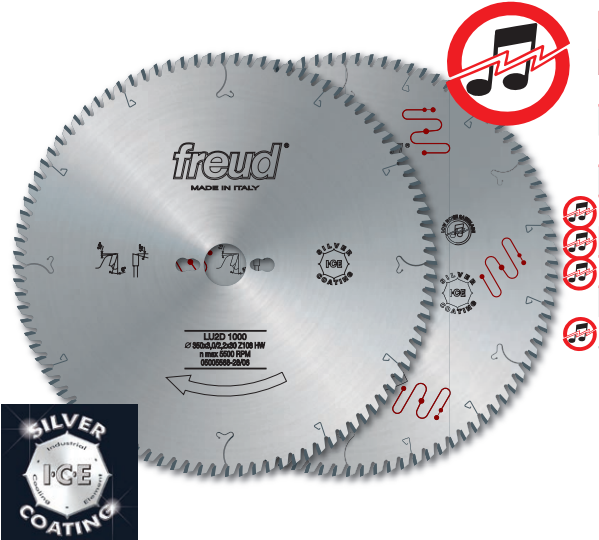


|                                         | Sufficiente<br>Sufficient | Buono<br>Good | Ottimo<br>Excellent |
|-----------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|
| LEGNO TRAVERSO VENA<br>CROSS CUTTING    |                           |               |                     |
| COMPOSTI DI LEGNO<br>WOOD COMPOSITES    |                           |               |                     |
| LAMINATI<br>LAMINATES                   |                           |               |                     |
| MATERIALI PLASTICI<br>PLASTIC MATERIALS |                           |               |                     |

# LU2D

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI DI LEGNO E COMPOSTI - SP. SOTTILE T.C.T. SAWBLADES FOR CUTTING WOODEN PANELS AND COMPOSITES - THIN KERF

Rif. LU09M



| D   | B   | b   | d  | Z   | FT     | Codice    |
|-----|-----|-----|----|-----|--------|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |     | NL     | Code      |
| 150 | 2,0 | 1,4 | 30 | 48  | 2/7/42 | LU2D 0100 |
| 180 | 2,0 | 1,4 | 30 | 56  | 2/7/42 | LU2D 0200 |
| 180 | 2,0 | 1,4 | 40 | 56  |        | LU2D 0300 |
| 200 | 2,2 | 1,6 | 30 | 64  | 2/7/42 | LU2D 0400 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 20 | 80  | 2/6/32 | LU2D 0500 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | 80  | FT01   | LU2D 0700 |
| 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 96  | FT01   | LU2D 0900 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 108 | FT01   | LU2D 1000 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 108 | FT01   | LU2D 1100 |

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

■ Lame per taglio trasverso vena. Lo spessore di taglio ridotto facilita l'avanzamento del pezzo da lavorare.

**Macchine:** Seghe circolari, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo.

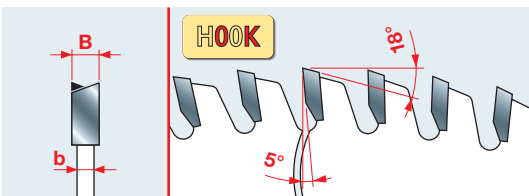
**Materiale:** Legni massicci teneri, duri, esotici, truciolare, termoplastici, MDF laminati su un solo lato.

■ Sawblades suitable for crosscutting. The reduced cutting height makes workpiece feeding easier.

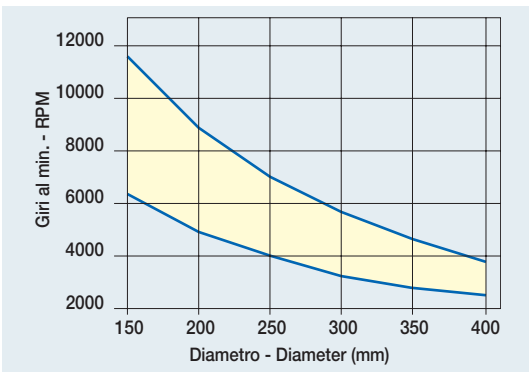
**Machines:** Circular saws, portable machines.

**Features:** ATB 15° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Soft, hard and exotic solid wood, chipboard, thermoplastic-wood composites, MDF laminated on one side.

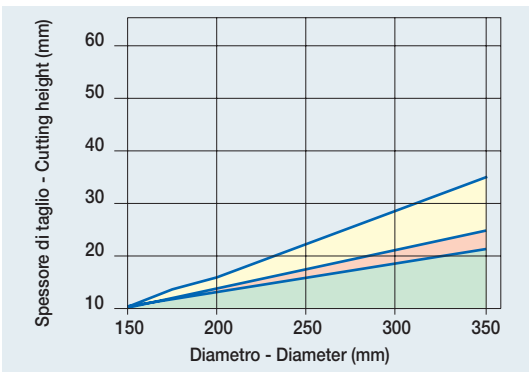


CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.

Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio trasverso vena massima consentita in funzione del diametro della lama.

Maximum crosscutting depth depending on the blade diameter.

■ Legno massiccio / Solid wood  
■ Materiali su base legno / Wood-base materials  
■ Legno stratificato / Plywood

|                                         | Sufficiente<br>Sufficient | Buono<br>Good | Ottimo<br>Excellent |
|-----------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|
| LEGNO TRAVERSO VENA<br>CROSS CUTTING    |                           |               |                     |
| COMPOSTI DI LEGNO<br>WOOD COMPOSITES    |                           |               |                     |
| LAMINATI<br>LAMINATES                   |                           |               |                     |
| MATERIALI PLASTICI<br>PLASTIC MATERIALS |                           |               |                     |

# LU2E

Rif. LA90M - LA91M

HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI E LEGNI ESOTICI ABRASIVI

T.C.T. SAWBLADES FOR CUTTING EXOTIC ABRASIVE WOOD AND PANELS



|  | D   | B   | b   | d  | Z  | FT   | Codice    |
|--|-----|-----|-----|----|----|------|-----------|
|  | mm  | mm  | mm  | mm |    | NL   | Code      |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | LU2E 0200 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01 | LU2E 0400 |
|  | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | FT02 | LU2E 0500 |

FT01= 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

■ Lame per taglio trasverso vena.

**Macchine:** Seghe circolari, sezionatrici.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 15° con angolo di taglio positivo.

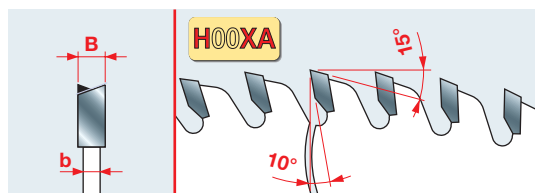
**Materiale:** Legni teneri e duri pregiati fino a mm 50, truciolare, MDF laminati su un solo lato, fino a mm 30.

■ Sawblades suitable for crosscutting.

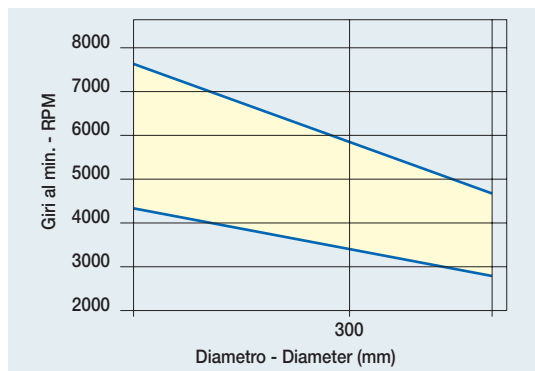
**Machines:** Circular saws, panel-sizing machines.

**Features:** ATB 15° tooth with positive cutting angle.

**Material:** Good quality soft and hard wood, up to mm 50 chipboard, MDF laminated on one side, up to mm 30.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

|                                       | Sufficiente<br>Sufficient | Buono<br>Good | Ottimo<br>Excellent |
|---------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|
| LEGGNO TRAVESSO VENA<br>CROSS CUTTING |                           |               |                     |
| COMPOSTI DI LEGNO<br>WOOD COMPOSITES  |                           |               |                     |
| LAMINATI<br>LAMINATES                 |                           |               |                     |

# LU2F

## HW - LAME PER IL TAGLIO DI PANNELLI DI LEGNO, COMPOSTI E MATERIALI PLASTICI T.C.T. SAWBLADES TO CUT WOODEN PANELS, COMPOSITES AND PLASTIC MATERIALS



| D   | B   | b   | d  | Z  | FT | Codice    |
|-----|-----|-----|----|----|----|-----------|
| mm  | mm  | mm  | mm |    | NL | Code      |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 24 |    | LU2F 0100 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 48 |    | LU2F 0200 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60 |    | LU2F 0300 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 48 |    | LU2F 0400 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60 |    | LU2F 0500 |

■ Per la sezionatura in singolo di pannelli bilaminati, senza l'ausilio della lama incisore, con buona finitura e lunga durata di taglio.

**Macchine:** Seghe circolari, sezionatrici orizzontali, macchine portatili.

**Caratteristiche:** Dentatura alterna a 10° con angolo di taglio negativo.

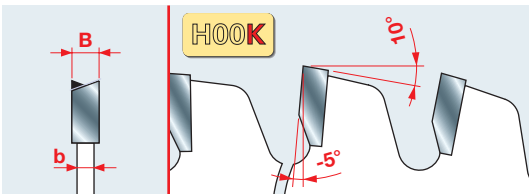
**Materiale:** Pannelli bilaminati con rivestimenti duri e abrasivi.

■ To size bilaminated panels without the employment of the scoring sawblade, with good finishing and long cutting life.

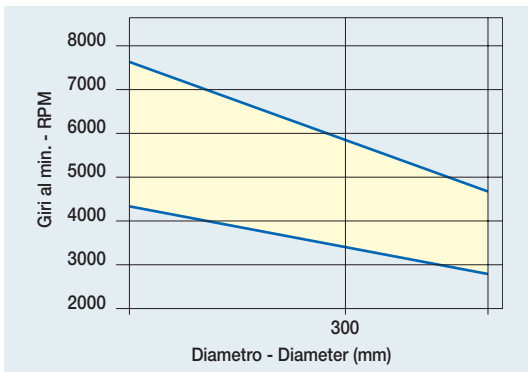
**Machines:** Circular saws, horizontal panel sizing machines, portable machines.

**Features:** ATB 10° tooth with negative cutting angle.

**Material:** Bilaminated panels with abrasive and hard coatings.



CARATTERISTICHE DEL DENTE - TOOTH'S FEATURES



Fascia del N. giri minimo e massimo consigliati in funzione del diametro della lama.  
Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.

|                                         | Sufficiente<br>Sufficient | Buono<br>Good | Ottimo<br>Excellent |
|-----------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------|
| LEGNO TRAVERSO VENA<br>CROSS CUTTING    | [Progressive bar]         |               | [Light bar]         |
| COMPOSTI DI LEGNO<br>WOOD COMPOSITES    | [Progressive bar]         |               |                     |
| LAMINATI<br>LAMINATES                   | [Progressive bar]         |               |                     |
| MATERIALI PLASTICI<br>PLASTIC MATERIALS | [Progressive bar]         |               | [Light bar]         |